



SUPRA 950



Rendimiento de gran potencia en refrigeración para los camiones más grandes

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO SUPRA 950

El **Supra 950** entrega la más alta fiabilidad, capacidad y flujo de aire en la industria para asegurar máxima protección y mayor calidad de la carga.

La flexibilidad total del **Supra 950** realmente significa cualquier punto de ajuste en cualquier tamaño de carrocería.

- **El compresor y motor de gran desplazamiento y uso rudo** operan más lentamente para alargar la vida de la unidad y reducir los costos de operación.

- **Las atractivas y brillantes cubiertas de composite** son ligeras, resistentes a los daños y fáciles de limpiar.
- **El potente motor standby eléctrico** opcional ofrece un rendimiento superior y vida más larga de operación.
- **Acceso mejorado para servicio** que reduce el tiempo de mantenimiento.



Accesorios y Opciones

Batería (suministrada por el distribuidor)
Caja de baterías
Tanque para combustible de 30 galones
Tanque para combustible de 50 galones
Calentador de combustible
Parrilla superior de protección contra desechos
Standby eléctrico de alto voltaje
460v-3ph-60Hz
Control de aire de suministro
Kit de reducción de ruido
Interruptor de cierre de la puerta del sistema huésped
Aceite sintético para motor
Grabadora de datos DataLink

Características estándar (cont.)

Lectura digital
CABCOMMAND (en cabina)
Temperatura del anticongelante
Presión de succión de la unidad
Voltaje de la batería
Horas del motor encendido
Horas del standby eléctrico
Horas de intervalos de mantenimiento
Horas totales encendida
Temperatura del punto de ajuste
Temperatura del aire de retorno
Paro/Arranque automático para ahorro de combustible
Control de velocidad para la ciudad
Control de deshielo automático
Reloj programable de deshielo
Interruptor de aire de deshielo
Término automático de deshielo
Cancelación de deshielo manual
Mangueras EPDM para anticongelante
Anticongelante de duración extendida
Protección para alta temperatura del anticongelante
Alternador de 65 amperes de alta potencia
Filtro de aire seco de uso rudo
Filtros de baño de aceite y filtro centrífugo de combustible
Protección de bajo nivel de aceite del motor
Protección de presión alta del refrigerante
Protección de presión baja del refrigerante
Alivio de presión del tanque receptor
Panel inferior
Paquete de instalación
Bomba eléctrica para combustible
Líneas de combustible
Cables para batería
Hardware de instalación
Tubos para tanque de combustible

Las características estándar incluyen:

Motor diesel CT3-69 TriVortex
Compresor 05G 37 CID de 6 cilindros
Sistema automático de calefacción por gas caliente
Refrigerante R-404A
Sistema de válvulas de refrigeración de tres vías
Estándar con standby eléctrico (modelo TDS)
Motor standby eléctrico de uso rudo:
208v/230v-3ph-60Hz
o 220v-3ph-50Hz
Receptáculo de potencia montado en el techo
Control de temperatura por microprocesador
Centro de control remoto CAB COMMAND™
Monitor para carga crítica (en cabina)
Alarma audible para temperaturas (en cabina)
Alarma visual de luz roja (en cabina)
Sistema de previaje automático
Claves luminosas CABCOMMAND
Interruptor de encendido/apagado del sistema principal
Indicadores de display
Enfriar - Calefacción - Deshielo
Paro/Arranque, Fuera de rango
Operación del motor – standby

Dimensiones del condensador

78.5" x 37.0" x 27.5"
(1,995 x 940 x 699 mm)

Dimensiones del evaporador

48.2" x 28.8" x 13.0"
(1,225 x 732 x 330 mm)

Apertura de la unidad

49.0" x 13.8"
(1,245 x 350 mm)

Pesos aproximados

TDB-36: 1,250 lb (567 kg.) sin standby
TDS-36: 1,300 lb (590 kg.) con standby

Capacidad de enfriamiento a temperatura ambiente de 100°F (38°C)
Velocidad: 2,250 rpm diesel/ operación eléctrica de 60 hertz

Temp. del aire de retorno del evaporador	Operación Diesel		Operación Standby	
	BTUh	Watts	BTUh	Watts
35°F (2°C)	32,000	9,380	30,000	8,795
0°F (-18°C)	20,000	5,860	18,000	5,275
-20°F (-29°C)	12,500	3,665	11,000	3,225